

# Manual de usuario del actuador eléctrico modulante SMART

## Serie 19



### Descripción

El actuador eléctrico de modulación SMART Serie 19 cuenta con un motor de inversión con capacidades de voltaje múltiple, de 95 VCA a 265 VCA (50/60 Hz) ó 24 VCA / VCD, una pantalla OLED, un calefactor interno, un posicionador, un transmisor, contactos de alarma/falla, un gabinete NEMA Tipo 4X, un mecanismo de anulación manual, un indicador visual de posición, un indicador LED de falla (azul), montaje ISO y cables flotantes. Los contactos de alarma/falla son SPST, clasificados para 0.1 Amp @ 250 VCA / 0.5 Amp @ 30 VCD, y están calibrados de fábrica.

**¡NO se requiere quitar la cubierta para su instalación ya que la garantía quedaría anulada!**

***NO hay opciones adicionales disponibles para este modelo.***

### Requerimientos eléctricos

**ADVERTENCIA: ¡No abra la tapa del actuador ya que la garantía quedará anulada!**

Modelo	Par (pg-lbs)	95 VCA a 265 VCA		24 VCA/24 VCD		Tiempo de ciclo por 90 grados (Segundos)	Peso (Libras)
		Consumo de Amp	Ciclo de Trabajo	Consumo de Amp	Ciclo de Trabajo		
S20C1C3HTW	177	0.18	75%	2.00.96	75%	10 segundos	1.7
S50C1C3HTW	442	0.24	75%	1.20	75%	10 segundos	3.5
S110C1C3HTW	973	0.84	75%	4.80	75%	10 segundos	4.8

NOTA: El consumo de amperaje se considera en funcionamiento.

Los ciclos de trabajo son para temperatura ambiente (73° F) (22.78 ° C)

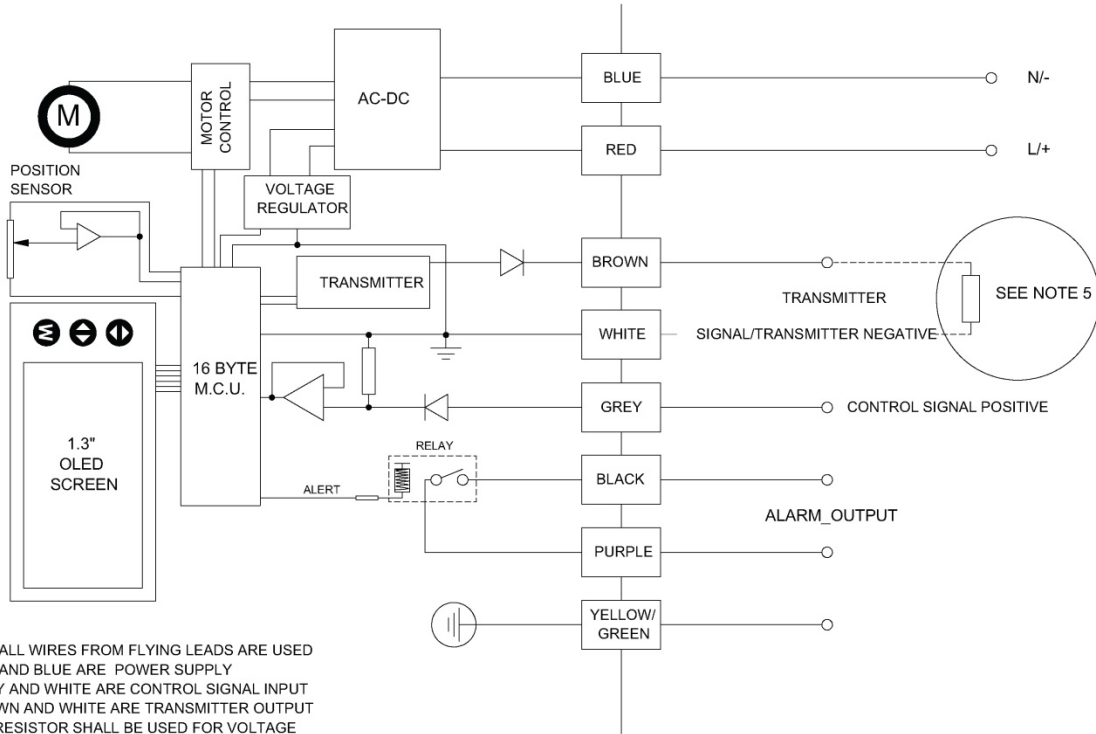
El actuador eléctrico Serie 19 cuenta con un prensaestopas sellado con cables flotantes de 2 metros. El técnico electricista deberá realizar las conexiones de campo según el diagrama de cableado que se muestra en este manual para los modelos y voltajes mostrados anteriormente. El técnico electricista es responsable de seguir todas y cada una de las normas de cableado locales y/o de la agencia reguladora.

¿Requiere más información? Obtenga el manual completo en nuestro sitio web [www.asahi-america.com](http://www.asahi-america.com)

**Nota:** *No todos los cables proporcionados serán utilizados.*

El calefactor está cableado internamente y funcionará siempre que el actuador esté encendido.

**Exclusivamente para el tamaño 20**  
**El tamaño 20 es específico para aceptar solo voltaje o corriente como señal /**  
**circuito de control**



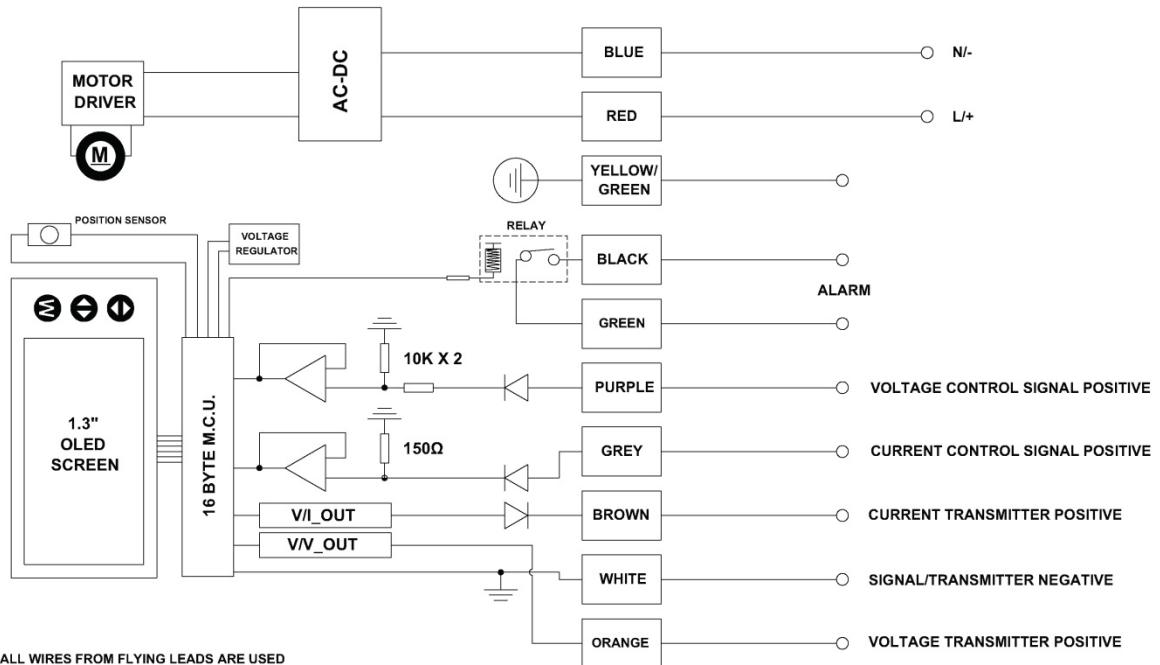
**NOTES:**

1. NOT ALL WIRES FROM FLYING LEADS ARE USED
2. RED AND BLUE ARE POWER SUPPLY
3. GREY AND WHITE ARE CONTROL SIGNAL INPUT
4. BROWN AND WHITE ARE TRANSMITTER OUTPUT
5. 10K RESISTOR SHALL BE USED FOR VOLTAGE TRANSMITTER, OR 250Ω RESISTOR FOR CURRENT TRANSMITTER
6. USER CAN SET *NO CONTROL* DEFAULT POSITION IN FIRMWARE SETTINGS (FAIL IN PLACE, OPEN, CLOSE) FOR 4-20mA, 1-5V, AND 2-10V CONTROL SIGNAL. STANDARD IS FAIL IN PLACE. THIS SETTING IS NOT POSSIBLE IF USING A CONTROL SIGNAL OF 0-20mA, 0-5V, OR 0-10V
7. HEATER IS INTERNALLY WIRED & OPERATIONAL AS LONG AS ACTUATOR IS POWERED

El tamaño 20 se etiquetará específicamente como una señal/circuito de control de voltaje o corriente, y no se puede cambiar a través del firmware integrado. Si se requiere una señal/circuito de control diferente, entonces se debe usar otra unidad con la señal/circuito de control específico.

## Tamaño 50 – 110

El tamaño 50 - 110 se puede calibrar para una señal/circuito de control de voltaje o corriente a través del firmware integrado. Comuníquese con la fábrica para obtener instrucciones.



### NOTES:

1. NOT ALL WIRES FROM FLYING LEADS ARE USED
2. RED AND BLUE ARE POWER SUPPLY
3. PURPLE AND WHITE ARE VOLTAGE CONTROL SIGNAL, ORANGE AND WHITE ARE VOLTAGE TRANSMITTER
4. GREY AND WHITE ARE CURRENT CONTROL SIGNAL, BROWN AND WHITE ARE CURRENT TRANSMITTER
5. 10K RESISTOR SHALL BE USED FOR VOLTAGE TRANSMITTER, OR 250Ω RESISTOR FOR CURRENT TRANSMITTER
6. USER CAN SET *CONTROL* DEFAULT POSITION IN FIRMWARE SETTINGS (FAIL IN PLACE, OPEN, CLOSE) FOR 4-20mA, 1-5V, AND 2-10V CONTROL SIGNAL. STANDARD IS FAIL IN PLACE. THIS SETTING IS NOT POSSIBLE IF USING A CONTROL SIGNAL OF 0-20mA, 0-5V, OR 0-10V
7. HEATER IS INTERNALLY WIRED & OPERATIONAL AS LONG AS ACTUATOR IS POWERED

## Operación de anulación manual

Retire la llave hexagonal para anulación manual ubicada en la parte inferior del actuador, la cual está asegurada con unos clips de acero inoxidable. Para operar la anulación manual, inserte la llave hexagonal en el casquillo hexagonal ubicado en la parte superior del actuador y gírela para realizar un ciclo manual de la válvula CCW (sentido anti horario) para abrir, CW (sentido horario) para cerrar. Cuando termine de usar la anulación manual, es imperativo quitar la llave hexagonal y colocarla nuevamente en el lugar de almacenamiento en la base del actuador, asegurándose de que haga "clic" en la posición de bloqueo.

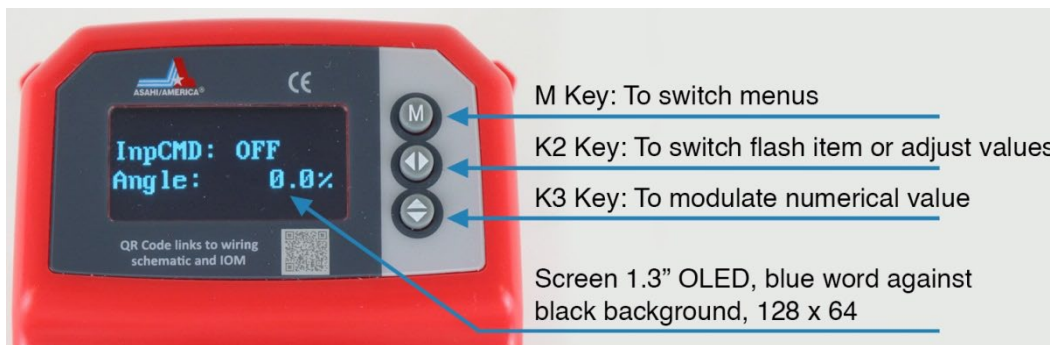
¿Requiere más información? Obtenga el manual completo en nuestro sitio web [www.asahi-america.com](http://www.asahi-america.com)

**PRECAUCIÓN:** La anulación manual solo debe usarse cuando no haya energía aplicada al actuador. Una vez que la energía sea restablecida, se reanudará automáticamente el funcionamiento normal del actuador.

### Operación de controles

El actuador se puede controlar localmente y operarlo a la posición abierta o cerrada a través de la pantalla OLED y los botones pulsadores. Este sencillo procedimiento se detalla a continuación.

Mantenga presionado el botón “↕” durante 3 segundos. “K3” parpadeará en la esquina superior derecha y la unidad le pedirá una contraseña. En este momento, la contraseña “111” se puede ingresar con “↕” seleccionando números y “↔” seleccionando el campo. Una vez que ingrese la contraseña, presione el botón “M” para ingresar al modo manual. El actuador ahora se puede abrir y cerrar mediante los botones pulsadores. Presione el botón “↕” para ABRIR el actuador. Presione el botón “↔” para CERRAR el actuador. Para salir del modo manual, presione el botón M o espere aproximadamente 120 segundos y el modo manual expirará y saldrá. El actuador no responderá a las señales de control del PLC hasta que salga del modo manual.



### Solución de problemas

#### El actuador no responde

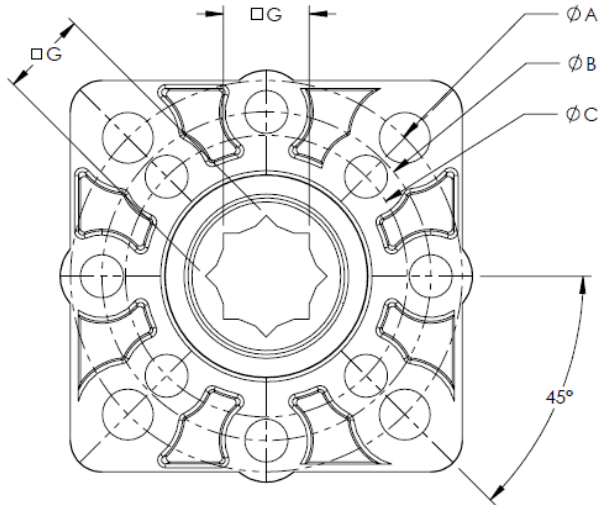
La energía no está conectada	Conecte la alimentación eléctrica
El voltaje es incorrecto o de bajo nivel	Confirme que el voltaje sea el correcto
Se disparó el limitador de par	Energice la unidad en dirección opuesta, luego encienda a la posición original para confirmar un limitador de par disparado
Conexiones sueltas o flojas	Confirme que las conexiones estén correctas
Señal incorrecta proporcionada al actuador	Verifique que la señal de control del PLC coincida con la señal de control del actuador. * El tamaño 20 se proporciona SÓLO acepta una señal de mA o SÓLO acepta una señal de control de corriente.
	Confirme que los cables de señal de

¿Requiere más información? Obtenga el manual completo en nuestro sitio web [www.asahi-america.com](http://www.asahi-america.com)

Cableado de señal cruzado

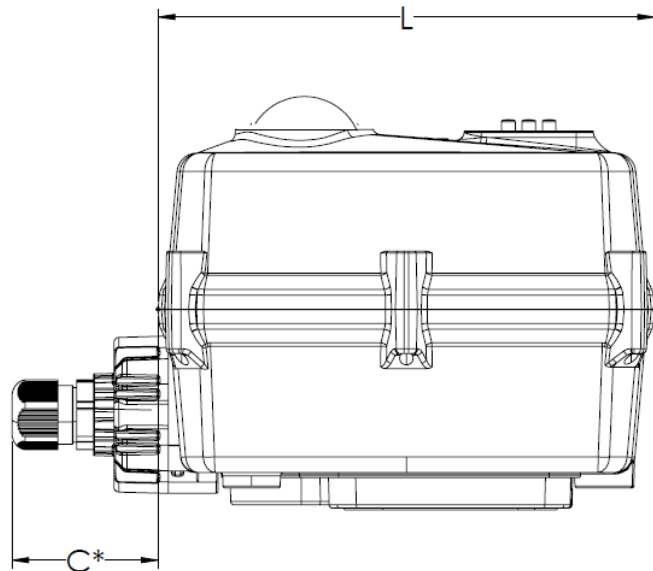
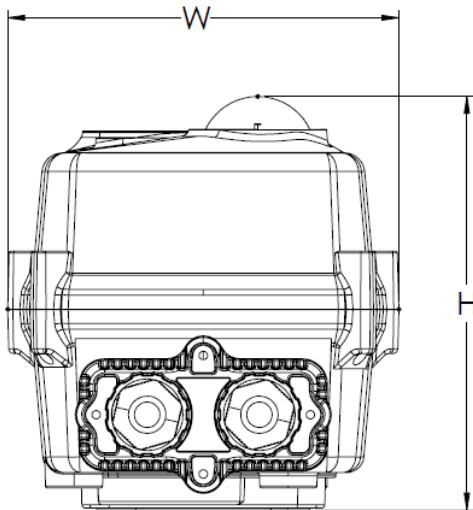
control estén conectados en la ubicación correcta en el actuador (ejemplo: señal de 0-10 VCD conectada en el actuador en terminales de 4-20 mA).

### Patrón ISO 5211 de Serie 19



ACTUATOR SIZE	ØA	ØB	ØC	□G
S20	F05 (M6)	F04 (M5)	F03 (M5)	14MM
S50	F07 (M8)	F05 (M6)	N/A	14MM
S110	F07 (M8)	F05 (M6)	N/A	17MM

### Dimensiones Serie 19



\*DIMENSION C IS ONLY FOR S110

	L	W	H	C
S20	4.01"	2.76"	3.54"	N/A
S50	5.13"	4.33"	4.72"	N/A
S110	5.75"	4.53"	4.80"	1.69"

¿Requiere más información? Obtenga el manual completo en nuestro sitio web [www.asahi-america.com](http://www.asahi-america.com)